

输送线设备是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。应用它，可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它既可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线。输送设备广泛应用于现代化的各种工业企业中。



辊筒是物料搬运系统中不可缺少的关键零部件。具有结构合理、精度高、噪音低、转动灵活、承载范围大、外形美观等显著优点。在世界各地的物流中心里，在工厂、仓库和机场里，辊筒在各种不同的输送系统和仓储系统中运转着。我们为客户提供了超过100种形式的辊筒，不论在什么场合，也不论货物的样式、轻重和大小，我们都能够最大程度地满足您的输送需求。

常用输送线形式：



货物运输仓储系统



自动化装配检测线

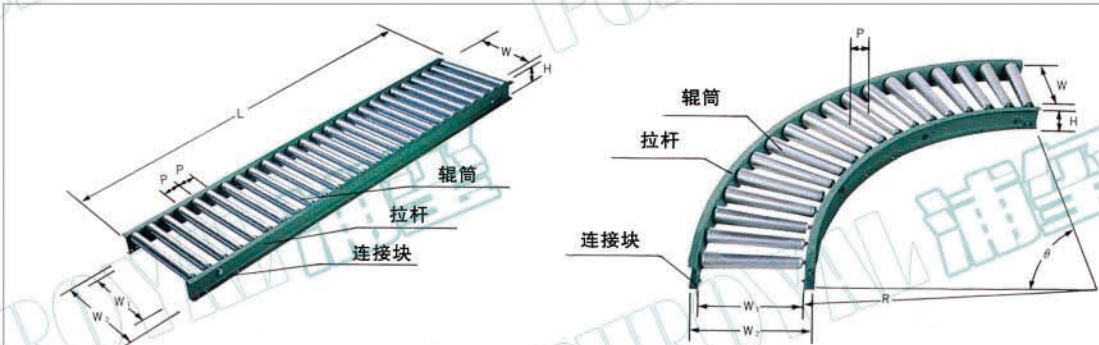


货物分拣输送系统



其他传送系统

辊道机各部件名称：

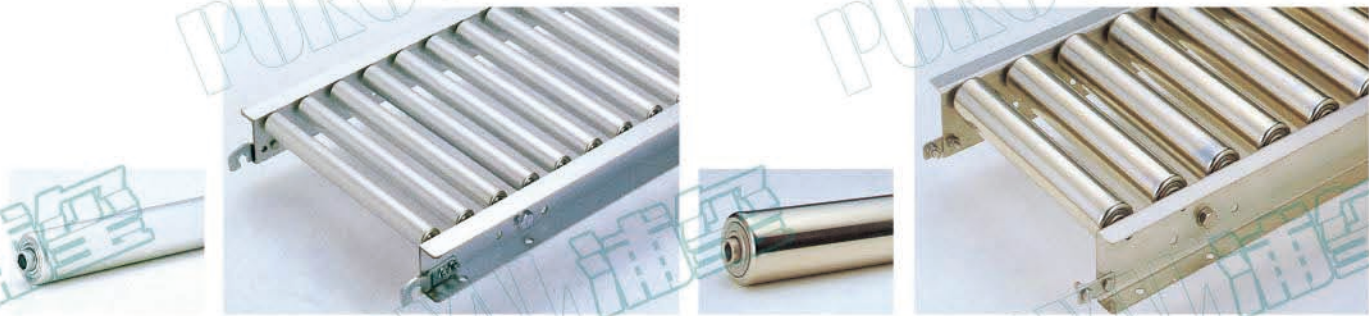


W: 辊筒筒体长
W1: 机架内宽
(安装尺寸)
W2: 机架外宽
P: 辊筒轴间距
R: 转弯内半径
H: 机架高度
L: 机架长度

辊道设计原则：

- 1、输送物体的长、宽、高决定了辊道的外形尺寸。辊筒的长度一般是输送物体的宽度+50mm
- 2、当输送物体长度可能大于辊筒长度时，选择辊筒面高于机架面，当输送物体长度小于辊筒长度时，选择辊筒面低于机架面
- 3、输送物体的重量和底面情况决定了辊筒的直径和轴间距，至少保证输送物体下面有三根辊筒
- 4、输送物体的性质和使用环境决定滚筒的材质，软质物体下面需加托盘。

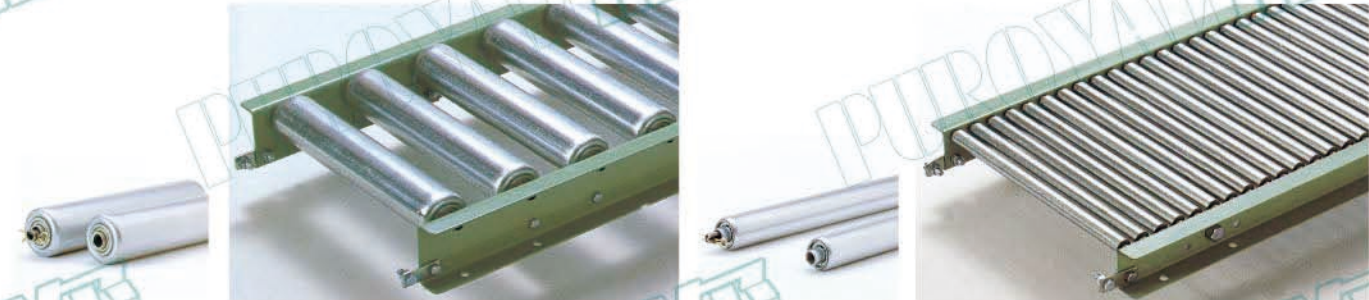
不锈钢辊筒：多用于潮湿、有腐蚀环境，或电子、制药等洁净环境



规格表：

采购编号	管径×壁厚×轴径	机架形式	不同长度下的载重(kg)											
			90mm	150mm	240mm	305mm	390mm	490mm	620mm	690mm	790mm	890mm	990mm	
SS-2507	Φ25×0.7×Φ8	[60×30×1.5	44	40	30	25	20	15	—	—	—	—	—	
SS-3815	Φ38×1.5×Φ12	[60×30×2.0	80	80	80	70	60	50	45	35	—	—	—	
SS-5015	Φ50×1.5×Φ12	[90×30×3.0	160	160	150	130	100	85	65	60	50	45	40	
SS-5715	Φ57×1.5×Φ12	[90×30×3.0	180	180	180	180	150	120	100	90	80	70	60	
SS-6020	Φ60×2.0×Φ12	[90×30×3.0	280	245	220	210	180	145	120	110	95	85	72	

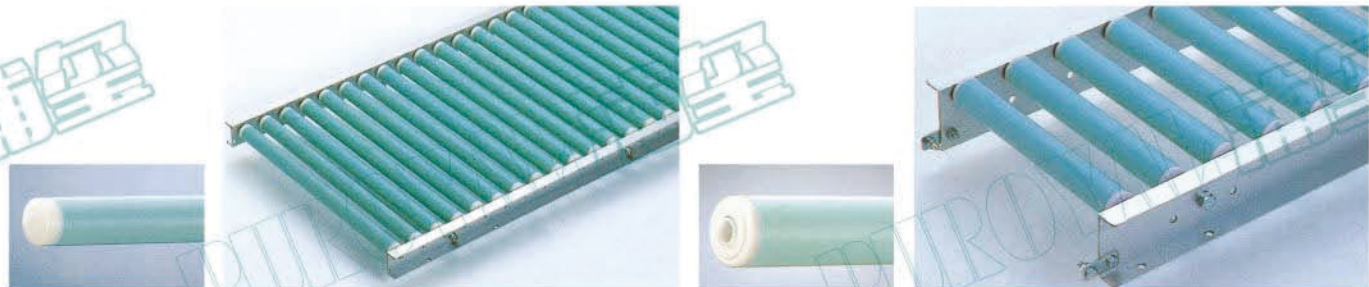
碳钢辊筒：负荷大、噪音低、经久耐用、转动灵活，适用于普通工作环境，表面处理方式有：镀锌、镀铬、铸胶、包塑等。



规格表：

采购编号	管径×壁厚×轴径	机架形式	不同长度下的载重(kg)											
			90mm	150mm	240mm	305mm	390mm	490mm	620mm	690mm	790mm	890mm	990mm	
S-5015	Φ50×1.5×Φ12	[90×30×3	160	160	150	130	100	85	65	60	50	45	40	
S-5715	Φ57×1.5×Φ12	[90×30×3	180	180	180	180	150	120	100	90	80	70	60	
S-6020	Φ60×2.0×Φ12	[90×30×3	280	245	220	210	180	145	120	110	95	85	72	
S-6025	Φ60×2.5×Φ15	[90×30×3	376	366	320	295	250	200	158	143	113	100	93	

PVC辊筒：多用于运输较轻的、易损伤的或有腐蚀性的物件，有效保护物件表面



规格表：

采购编号	管径×壁厚×轴径	机架形式	不同长度下的载重(kg)												
			90mm	190mm	290mm	390mm	490mm	590mm	690mm						
PVC-3815	Φ38×3.0×Φ12	[60×30×2.5	10	10	10	10	10	10	10						
PVC-5215	Φ50×2.0×Φ12	[90×30×3.0	22	22	22	22	22	22	22						